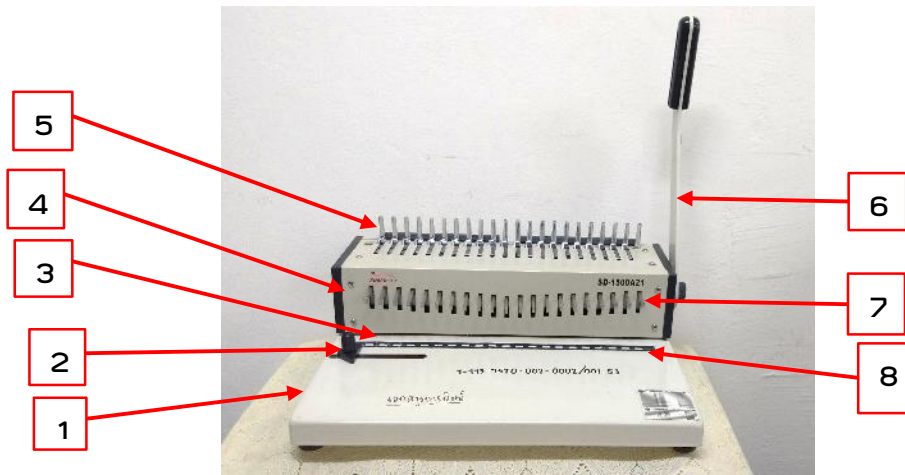


คู่มือ

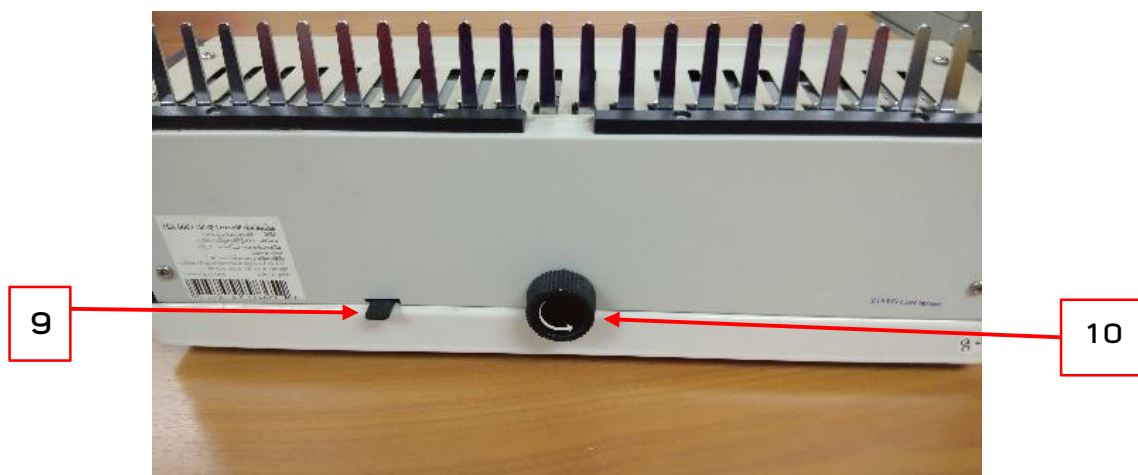
ขั้นตอนการเข้าเล่มเอกสาร
แบบสันกระดาษกึ่งวง



ส่วนประกอบเครื่องเจาะสัณกระดูกงู



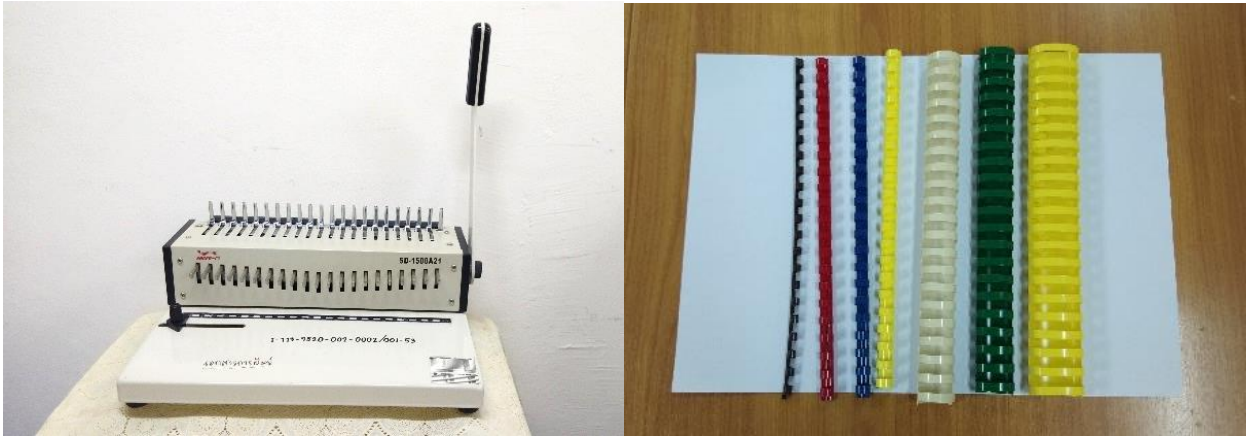
1. ตัวเครื่องเจาะกระดาษ
2. ปุ่มปรับระยะกระดาษ
3. ช่องสำหรับสอดกระดาษที่จะเจาะ
4. ใบมีด
5. ช่องสำหรับถ่างกระดูกงู
6. คัตช์บ ใช้สำหรับเจาะกระดาษ และถ่างกระดูกงู
7. ปุ่มบังคับใบมีดแต่ละใบ สำหรับใช้บังคับใบมีดให้เจาะหรือไม่เจาะ
8. ถาดขยะกระดาษ



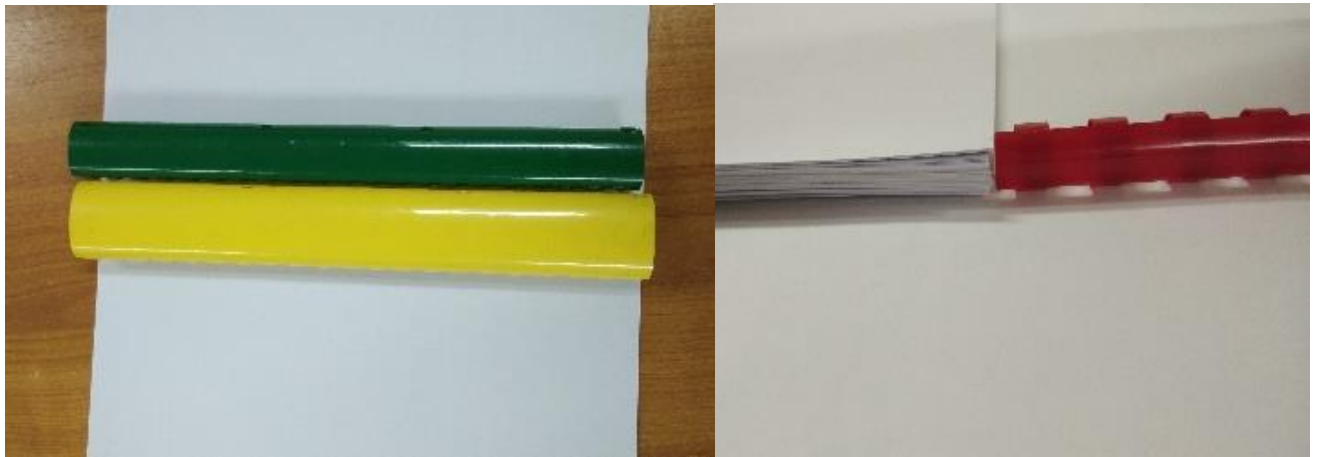
9. มาตรฐานระยะใบมีด
10. ปุ่มปรับระยะใบมีด

ขั้นตอนเข้าเล่มแบบสันกระดูกงู

1. ตรวจสอบเอกสาร ตรวจสอบว่ามีเอกสารสลับหน้าหรือสลับหัวท้ายหรือไม่



2. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่ใช้ในการเข้าเล่มเอกสาร ได้แก่ เครื่องเจาะสันกระดูกงู และสันกระดูกงู



3. เลือกสันกระดูกงูให้เหมาะสมกับขนาดเอกสาร โดยสามารถใช้หลังสันกระดูกงูเป็นเกณฑ์ในการเลือก กล่าวคือความหนาของเอกสารต้องไม่เกินสันของกระดูกงู



4. เตรียมเครื่องเจาะกระดาษ พร้อมทั้งตั้งระยะการเจาะให้เหมาะสมกับขนาดกระดาษที่ต้องการเข้าเล่ม โดยปรับที่ปุ่มปรับระยะกระดาษ



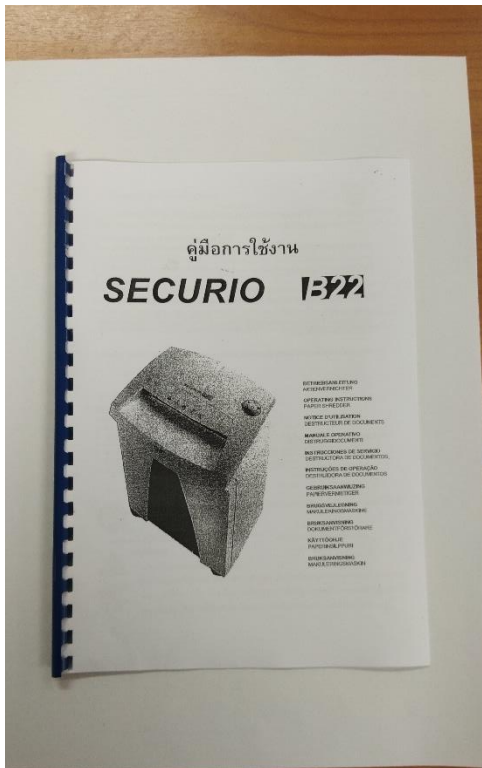
5. จัดเรียงกระดาษที่ต้องการเจาะให้สม่ำเสมอมากที่สุด ก่อนสอดกระดาษเข้าเครื่องเจาะ และสอดในปริมาณที่เหมาะสม ไม่มากหรือน้อยจนเกินไป และดึงคันจับเข้าหาตัวผู้ใช้งาน เพื่อเจาะกระดาษ



6. เมื่อเจาะกระดาษครบทุกหน้าเรียบร้อยแล้ว ให้นำสัณกระดูกลงใส่เครื่องทางสัณกระดูกลง และ ดันคันจับออกต่างตัวผู้ใช้งาน



7. นำกระดาษที่ผ่านการเจาะเรียบร้อยแล้วใส่ตามช่องของกระดูกลง โดยใส่หน้าแรกๆ ลงไปก่อน ให้ออกสารคว่ำหน้าลง



- เมื่อใส่กระดาษครบทุกแผ่นแล้วให้ดึงคันจับกลับมาที่เดิม ค่อยๆ ดึงเล่มออกจากเครื่องทาง
สันกระดูกงู ระวังขี้นิวสันกระดูกงูหลุดออกจากเอกสาร และตรวจสอบความเรียบร้อยของ
เล่มเอกสาร